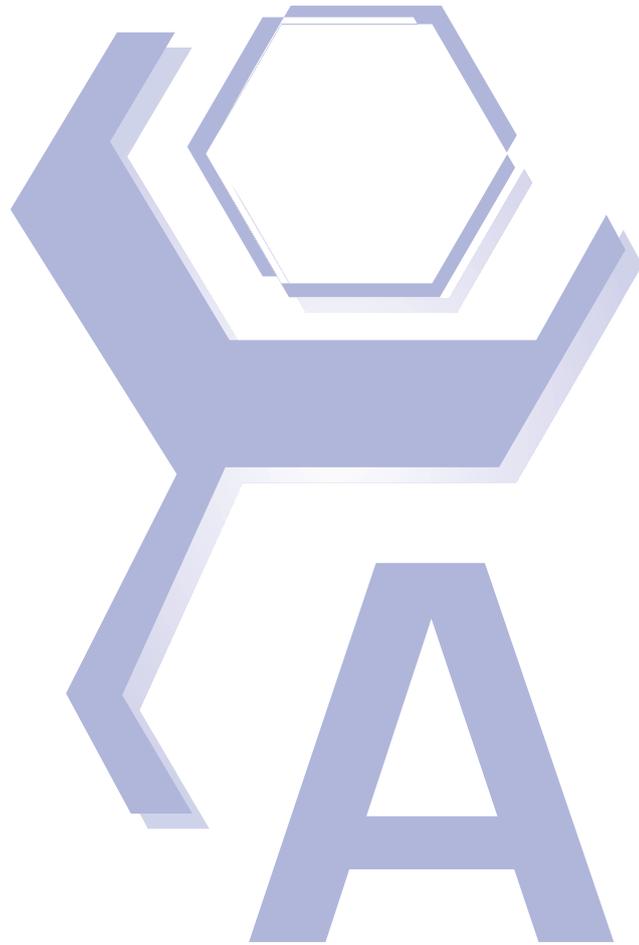


# MECANITZATS ALCARRRIA





**Especialistas en centros de mecanizados  
de 5 ejes, torno CNC y rectificados.**

<b>Sobre nosotros</b>	<b>5</b>
<b>Servicios</b>	<b>6</b>
Mecanizados	6
Rectificados	7
Corte por hilo	8
Mantenimiento industrial	9
Oficina técnica	10
<b>Maquinaria</b>	<b>12</b>
Torno CNC	13
Torno convencional	14
Centros de mecanizado CNC	16
Rectificadoras	17
Fresadora CNC	19
Hilo	20
Grabado láser	20
Impresora 3D	20



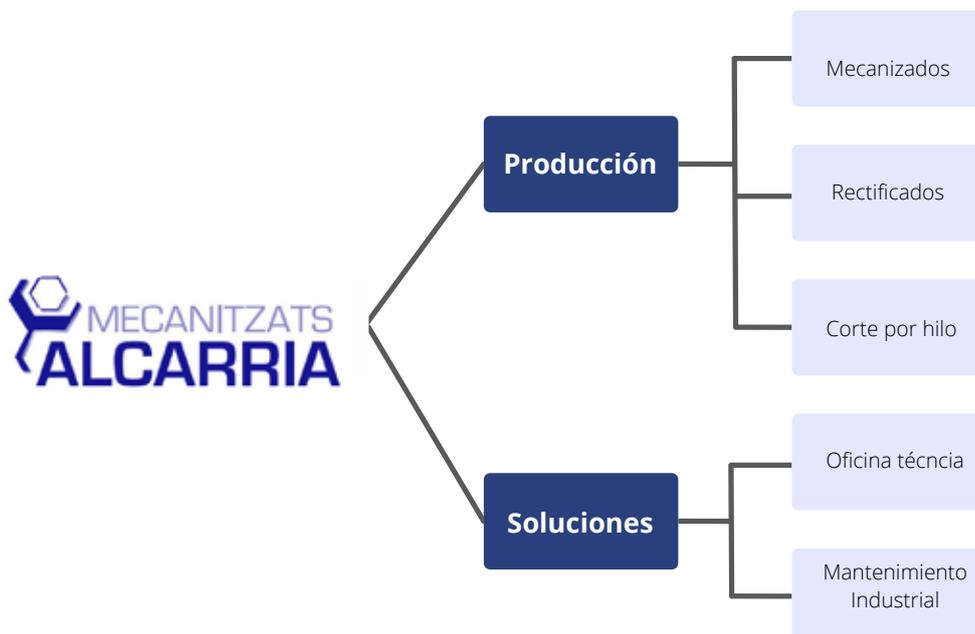




Fundada en el año 2006 por Alejandro Alcarria y su hijo Alex Alcarria en Montmeló, Mecanitzats Alcarria se inició como un pequeño taller familiar dedicado al mantenimiento industrial y mecanizados de torno y fresa.

Gracias al aumento de clientela y volumen de trabajo, dimos el paso de ampliar infraestructuras trasladándonos a las nuevas instalaciones ubicadas en Montornés del Vallés, invirtiendo en maquinaria de última generación y formando un amplio equipo técnico cualificado. Todos estos cambios derivaron en una importante mejora de recursos técnicos y capacidad de producción cuya responsabilidad asumí Alex Alcarria, como gerente y único administrador.

Nuestro principal objetivo sigue siendo evolucionar y ofrecer un amplio abanico de servicios, como nuestra maquinaria actualizada de CNC. Además, la profesionalidad de nuestro equipo permite ofrecer a nuestros clientes una gran colaboración y un servicio único y personalizado.



## Mecanizados

Disponemos de un equipo técnico especializado y una maquinaria CNC que nos ha permitido colaborar en gran variedad de sectores, desde el sector farmacéutico hasta automoción y realizar todo tipo de mecanizados con una amplia gama de materiales:

Aceros inoxidables	Aceros al carbono	Aceros de cementación
Aceros para trabajos en frío	Aceros para trabajos en caliente	Aceros para moldes
Acero rápido	Hastelloy	Aluminio
Bronce	Plásticos técnicos	Otros materiales

Entregamos piezas acabadas con tratamiento de pavonado, tratamientos térmicos, cincados, anodizados, cataforesis, etc.

Ofrecemos servicio de urgencia según necesidad de nuestros clientes y colaboramos con empresas de corte por láser, agua y electroerosión.



## Rectificados



Nuestra experiencia en el acabado final de piezas templadas nos permite realizar los ajustes más exigentes. Para ello, disponemos de rectificadoras tanto cilíndricas como tangenciales.

### **Rectificados cilíndricos**

Ø exterior mínimo 10mm  
Ø exterior máximo 300mm  
Longitud máxima 1200mm  
Ø interior mínimo 10mm  
Ø interior máximo 150mm

### **Rectificados tangenciales**

800mmx400mm

### **Rectificados sin centros**

Ø mínimo 1,5mm  
Ø máximo 35mm

### **Lapeados**

Ø mínimo 1,2mm  
Ø máximo 16mm



## Corte por hilo



El corte por hilo nos permite trabajar piezas con gran precisión muy difíciles de cortar mediante procesos de mecanizado convencionales siempre y cuando el material sea conductor. Las piezas pueden ser muy variadas, desde las más sencillas hasta las estructuras más complejas que necesitan maquinaria especializada.

Gracias a esta técnica, podemos realizar con gran eficacia cualquier tipo de corte y a gran velocidad. Una de sus ventajas, es que el resultado final no necesita posteriores mecanizados por lo que el plazo de entrega es mucho más corto.



## Mantenimiento industrial

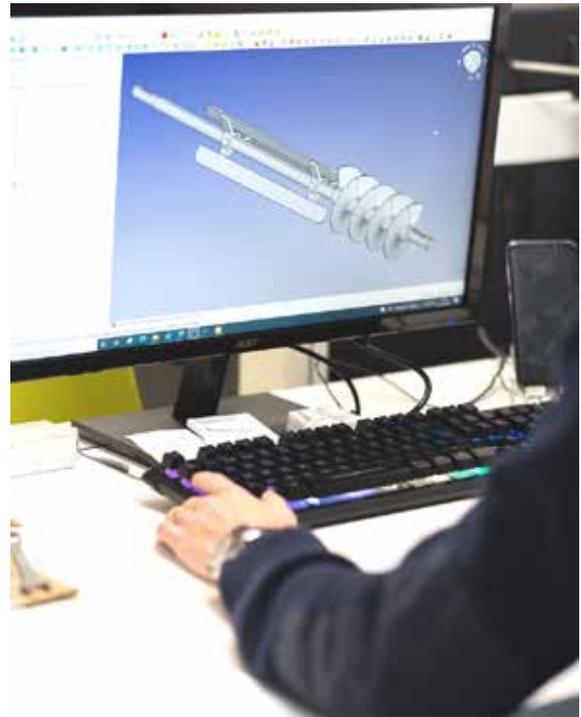


Como taller de mecanizados, sabemos lo importante que es contar con un servicio de mantenimiento de maquinaria de primera calidad.

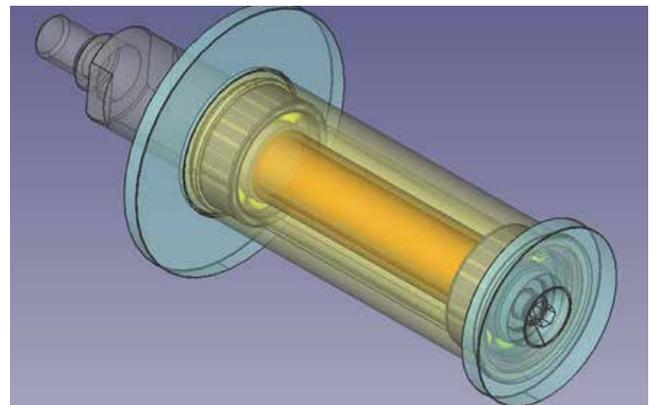
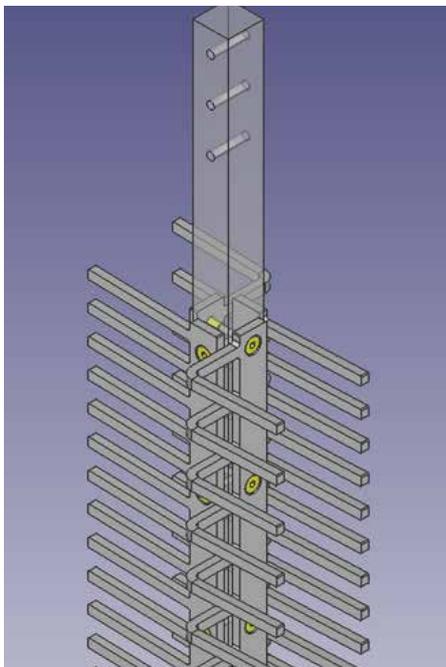
Por eso, trabajamos con un equipo con una amplia experiencia en mantenimiento electromecánico, soldadura e instalaciones a disposición de nuestros clientes.



## Oficina técnica



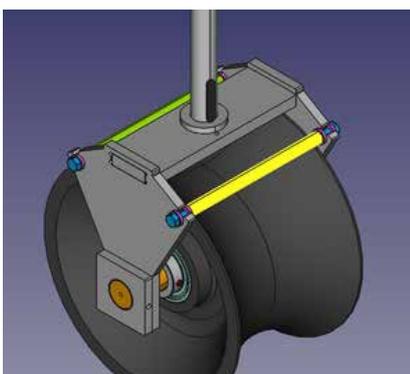
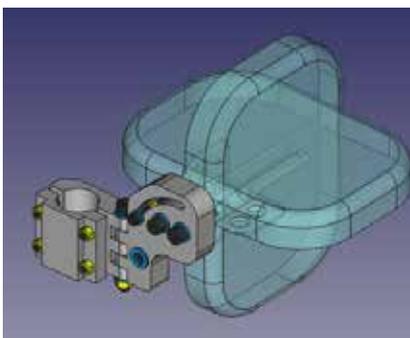
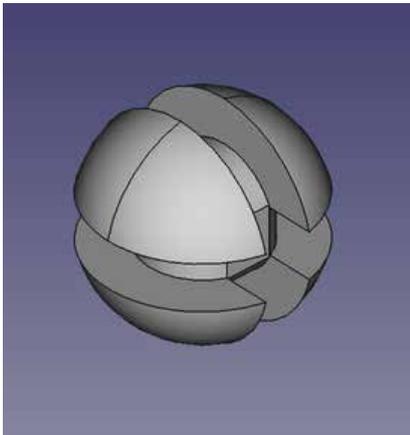
Nuestra gran inversión en innovación y desarrollo nos ha permitido crear una oficina técnica que ha contribuido notablemente en la mejora de la calidad de nuestros servicios.



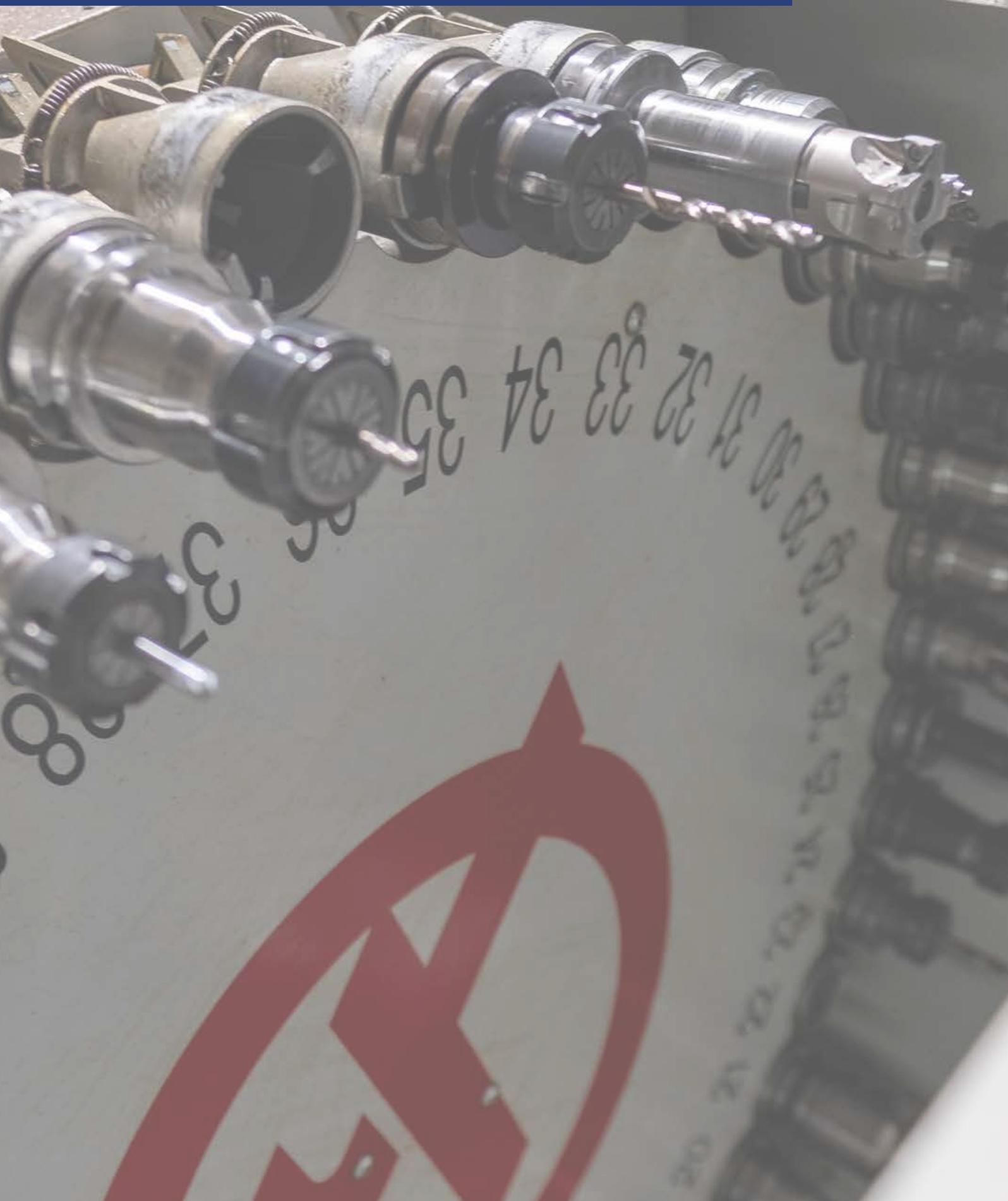
Trabajamos con diferentes softwares versátiles de diseño y mecanizado y contamos con un equipo de profesionales con una amplia experiencia.

Los profesionales de nuestra oficina técnica son especialistas en diseño y mecanizado y nos permiten afrontar múltiples proyectos, desde la realización de planos de piezas ya existentes como el desarrollo de nuevas piezas con diseño asistido.

## Oficina técnica



# Maquinaria



# Torno CNC



MARCA	OKUMA
MODELO	LB-10
RECORRIDO EJE X	Ømáx. torneado 150
RECORRIDO EJE Z	250



MARCA	CMZ
MODELO	TBI-450
RECORRIDO EJE X	Ømáx. torneado 300
RECORRIDO EJE Z	450



MARCA	CMZ
MODELO	TA-30-TY-1100
RECORRIDO EJE Y	+70 / -50
RECORRIDO EJE X	Ømáx. torneado 480
RECORRIDO EJE Z	1100



# Torno Convencional



MARCA	PINACHO
MODELO	S90/250-105
RECORRIDO EJE X	Ømáx. torneado 360
RECORRIDO EJE Z	1500



MARCA	PINACHO
MODELO	SP/180
RECORRIDO EJE X	Ømáx. torneado 200
RECORRIDO EJE Z	1000

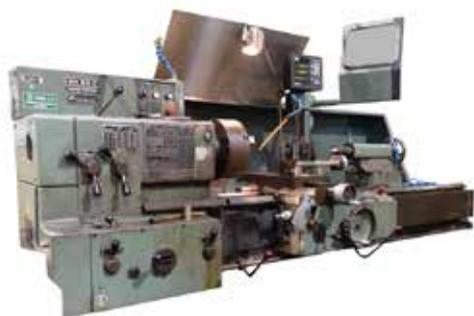


MARCA	PINACHO
MODELO	S90/200
RECORRIDO EJE X	Ømáx. torneado 250
RECORRIDO EJE Z	1200



MARCA	TOS
MODELO	SN40L
RECORRIDO EJE X	Ømáx. torneado 380
RECORRIDO EJE Z	1500

# Torno convencional



MARCA	TOS
MODELO	SN50C
RECORRIDO EJE X	Ømáx. torneado 500
RECORRIDO EJE Z	1500



# Centro mecanizado



MARCA	HAAS
MODELO	VF4 SS
RECORRIDO EJE X	1300
RECORRIDO EJE Y	500
RECORRIDO EJE Z	500



MARCA	HAAS
MODELO	VF4
RECORRIDO EJE X	1300
RECORRIDO EJE Y	500
RECORRIDO EJE Z	500
RECORRIDO EJE A	360°



MARCA	HAAS
MODELO	UMC750 5 EJES
RECORRIDO EJE X	762
RECORRIDO EJE Y	508
RECORRIDO EJE Z	508
RECORRIDO EJE B	120° A -35°
RECORRIDO EJE C	360°

# Rectificadora



MARCA	GER
MODELO	RHC 800
RECORRIDO EJE X	Ømáx. rectificado 300
RECORRIDO EJE Z	800



MARCA	GER
MODELO	RHC 1200
RECORRIDO EJE X	Ømáx. rectificado 300
RECORRIDO EJE Z	1200



MARCA	DABONAT
MODELO	AS-L800
RECORRIDO EJE X	Ømáx. rectificado 150
RECORRIDO EJE Z	300



MARCA	SENY
MODELO	R60H
Ø MÁXIMO	35
Ø MÍNIMO	1,5

# Rectificadora



MARCA	DELAPENA
MODELO	SPEEDHONE ELECTRONIC
Ø MÁXIMO	16
Ø MÍNIMO	1,2



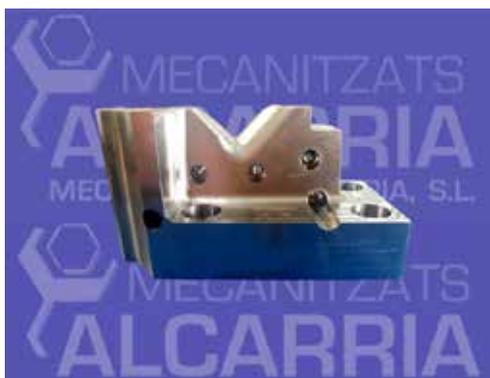
MARCA	GER
MODELO	SCA-80/40
RECORRIDO EJE X	800
RECORRIDO EJE Y	340
RECORRIDO EJE Z	400



# Fresadora



MARCA	ANAYAK
MODELO	VH-2200
RECORRIDO EJE X	2000
RECORRIDO EJE Y	800
RECORRIDO EJE Z	800



# Otras máquinas

## Hilo



MARCA	FANUC
MODELO	ROBOCUT ALPHA-OIC
RECORRIDO EJE X	320
RECORRIDO EJE Y	220
RECORRIDO EJE Z	210
RECORRIDO EJE U	120
RECORRIDO EJE V	120

## Grabado láser



MARCA	SIC
MODELO	LBOX EASY 20W
RECORRIDO EJE X	100
RECORRIDO EJE Y	100

## Impresora 3D



MARCA	BCN
MODELO	SIGMA 17





## CONTACTA CON NOSOTROS

### MECANITZATS ALCARRIA SL

Carrer Can Buscarons nº 9 Nau nº4  
P. I. Can Buscarons de Baix  
08170 MONTORNÉS DEL VALLÉS

Tlf: 935688172 · Mbl: 626286731

[alcarria@mecanitzatsalcarria.cat](mailto:alcarria@mecanitzatsalcarria.cat)

[www.mecanitzatsalcarria.cat](http://www.mecanitzatsalcarria.cat)



